## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-319170 (P2003-319170A)

(43)公開日 平成15年11月7日(2003.11.7)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		識別記号		FΙ			テ	-73-1*(参考)
H04N	1/387			H04N	1/387			5B057
G06K	1/12			G06K	1/12		Α	5B072
	7/00				7/00		U	5 C 0 7 6
G06T	1/00	500		G06T	1/00		500B	5 J 1 O 4
G09C	1/00	640		G09C	1/00		640D	
			審査請求	有 請求	≷項の数17	OL	(全 9 頁)	最終頁に続く

(21)出顧番号 特顧2003-24124(P2003-24124)

(22) 出願日 平成15年1月31日(2003.1.31)

(31) 優先権主張番号 2002-005943

(32) 優先日 平成14年2月1日(2002.2.1)

(33)優先権主張国 韓国 (KR)

(71)出演人 501330536

マークエニー・インコーポレイテッド

MARKANY INC.

大韓民国ソウル、チュンク、サンリムドン 151-11番、サンリム・ビルディング、10

フロアー

(74)代理人 100066692

弁理士 浅村 皓 (外3名)

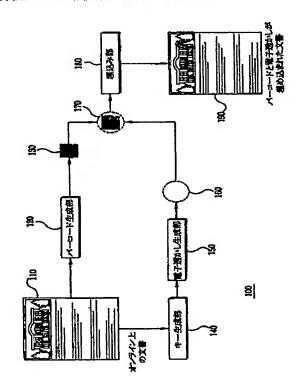
最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 偽変造の防止が可能な文書の制作装置及び方法、並びに該文書の認証装置及び方法

### (57) 【要約】

【課題】 各種の文書がオンライン及びオフライン上で 偽変造されることを防止する装置及び方法、並びに該文 書の認証装置及び方法を提供する。

【解決手段】 文書に含まれた情報に基づきパーコードを生成し、また、文書に含まれた情報に基づき電子透かしを生成する。生成したパーコードと電子透かしを文書に埋め込んで文書を制作する。制作した文書を認証するときは、文書を検知し、文書に埋め込まれていたパーコードを抽出し、抽出したパーコードに含まれた情報を文書に含まれた情報と比較する過程と、また、文書を検知し、文書に埋め込まれていた電子透かしを抽出し、抽出した電子透かしに含まれた情報を文書に含まれた情報と比較する過程とを経る。これにより、文書のオンラインまたはオフライン上での流通時の偽変造を防止しまたは偽変造の有無を確認することができる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 偽変造の確認が可能な文書の制作方法に おいて(a)デジタルファイル形態のオンライン上の文 書に含まれた情報に基づきバーコードを生成するステッ プと、(b) 前記文書に含まれた情報に基づき電子透か しを生成するステップと、(c)前記それぞれ生成した バーコードと電子透かしを結合するステップと、(d) 前記結合したバーコードと電子透かしを前記文書に埋め 込むステップとを含むことを特徴とする方法。

1

【請求項2】 前記(a) ステップの前に、(a') 出 10 力された形態のオフライン上の文書をイメージファイル 形態に変換し、オンライン上の文書に変換するステップ をさらに含むことを特徴とする請求項1に記載の方法。

【請求項3】 前記(a)ステップが、前記文書に含ま れた情報全体をバーコード情報に変換してバーコードを 生成するステップであることを特徴とする請求項1また は請求項2に記載の方法。

【請求項4】 前記(a) ステップが、前記文書に含ま れたテキスト情報、イメージ情報または両情報を共にバ ーコード情報に変換してバーコードを生成するステップ 20 であることを特徴とする請求項1または請求項2に記載 の方法。

【請求項5】 前記(a)ステップにおいて生成した前 記バーコードが、1次元バーコードと、2次元バーコー ドと、カラーバーコードと、連続型バーコードと、不連 続型バーコードとからなる群より選ばれたいずれか一つ であることを特徴とする請求項1または請求項2に記載 の方法。

【請求項6】 前記(b)ステップにおいて生成した電 子透かしが、非可視的な透かしであることを特徴とする 30 請求項1または請求項2に記載の方法。

【請求項7】 不法コピーされた場合、文書に不法コピ 一の有無を示す所定の文字を表示させる光学的な透かし を前記文書に追加して埋め込むステップをさらに含むこ とを特徴とする請求項1または請求項2に記載の方法。

【請求項8】 前記(c)ステップが、前記生成したバ ーコードと前記電子透かしを重ね合わせて結合するステ ップであることを特徴とする請求項1または請求項2に 記載の方法。

【請求項9】 前記電子透かしとバーコードが、前記電 40 子透かしが前記バーコードを全部含む形態で結合される ことを特徴とする請求項8に記載の方法。

【請求項10】 請求項1または請求項2に記載の方法 により制作された文書の偽変造の有無を確認して文書を 認証する方法において、(e)前記文書を検知し、前記 文書に埋め込まれていたバーコードを抽出し、抽出した バーコードに含まれた情報を前記文書に含まれた情報と 比較するステップと、(f) 前記文書を検知し、前記文 書に埋め込まれていた電子透かしを抽出し、抽出した電 子透かしに含まれた情報を前記文書に含まれた情報と比 50

較するステップとを含むことを特徴とする方法。

【請求項11】 前記(e) ステップの前に、(e') 出力された形態のオフライン上の文書をイメージファイ ル形態に変換し、オンライン上の文書に変換するステッ プをさらに含むことを特徴とする請求項10に記載の方

【請求項12】 前記(e)及び(f)のステップのい ずれか一つでも、比較の結果、情報が異なる場合、前記 文書は偽変造されたものと判断されることを特徴とする 請求項10に記載の方法。

【請求項13】 前記バーコードと重ね合わせられた前 記電子透かし部分が存在しない場合、前記文書はバーコ ード自体が交替されたものと判断されることを特徴とす る請求項10に記載の方法。

【請求項14】 偽変造の確認が可能な文書の制作装置 において、

デジタルファイル形態のオンライン上の文書に含まれた 情報に基づきバーコードを生成するバーコード生成部

前記文書に含まれた情報に基づき電子透かしを生成する 電子透かし生成部と、

前記それぞれ生成したバーコードと電子透かしを結合す る結合部と、

前記結合されたバーコードと電子透かしを前記文書に埋 め込む埋込み部とを備えることを特徴とする装置。

【請求項15】 出力された形態のオフライン上の文書 をイメージファイル形態に変換し、オンライン上の文書 に変換する文書変換部をさらに備えることを特徴とする 請求項14に記載の装置。

【請求項16】 請求項14または請求項15に記載の 装置により制作された文書の偽変造の有無を確認して文 書を認証する装置において、

前記文書を検知し、前記文書に埋め込まれていたバーコ ードを抽出し、抽出したバーコードに含まれた情報を前 記文書に含まれた情報と比較するバーコード検知及び抽 出部と、

前記文書を検知し、前記文書に埋め込まれていた電子透 かしを抽出し、抽出した電子透かしに含まれた情報を前 記文書に含まれた情報と比較する電子透かし検知及び抽 出部とを備えることを特徴とする装置。

【請求項17】 出力された形態のオフライン上の文書 をイメージファイル形態に変換し、オンライン上の文書 に変換する文書変換部をさらに備えることを特徴とする 請求項16に記載の装置。

#### 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、偽変造の防止が可 能な文書の制作装置及び方法、並びに該文書の認証装置 及び方法に関する。より詳 しくは、本発明は、行政機関 で用いられる公文書、個人間で私的な用務に用いられる

私信文書、営利を目的とする個人間または企業間で往来する商業文書、及び効率的な実務の能率を向上させるために、一定のカード形式で用いられる標章のような各種の文書がオンライン及びオフライン上で偽変造されることを防止し、このような文書が安全に流通、伝達され得る安全な文書の制作装置及び方法、並びにこのような文書の認証装置及び方法に関する。本発明では、文書内の情報を用いて電子透かしとバーコードを生成し、生成した電子透かしとバーコードを一連の順序と方法により文書に埋め込んで文書を制作し、埋め込まれた電子透かしとバーコードを抽出し、それを文書情報と比較して前記文書を認証するようになる。

#### [0002]

【従来の技術】最近、コンピュータとインターネット技 術の飛躍的な発達に伴い、デジタル著作物が多く制作さ れ流通されているが、デジタル著作物は、著作権者の承 認無しにも原本と同一の複製本または変形本を作り出す のが容易であり、デジタル著作物の不法コピーと配布を 防ぐことができる様々の技術が試みられている。このよ うな技術の一つである電子透かし技術は、イメージ、オ 20 ーディオ、ビデオ等の各種のデジタル著作物に著作権者 のみが識別できる情報を埋め込み、著作権者の許可無し に無断使用及び配布した場合、著作物に隠されている著 作権者を抽出することで、その真偽を判別する技術であ る。若し、デジタル著作物、即ち、デジタルコンテンツ の流通過程で所有権の紛争等、原所有者を確認しなけれ ばならない場合、デジタルコンテンツに埋め込まれた電 子透かしを検出し、これらに基づいて所有権、著作権等 の権利行使をすることができる。

【0003】従来の電子透かし技術は、ユーザーに分か 30 らないようにコンテンツに関する情報を隠して埋め込む ことにより、著作権に関する情報を保護することができ るという長所があるが、ユーザーが電子透かし技術を用 いて埋め込むことができる情報量があまり大きくないと いう問題点があった。また、今日、全産業界において広 く用いられているバーコードは、元々スーパーマーケッ トの管理効率を高めるために工夫され、レジの前での待 ち時間を減らし、販売と同時に在庫記録の更新を自動的 に行うための目的で工夫された。小売業界での大きな成 果のため、他の産業部門でもバーコードを採用し始めて 40 いる。バーコードはそのシンボルの表現方法により連続 型と不連続型に分けられ、ここで不連続型は、各文字が 独立して分離されており、文字間には空間があり、各文 字がバーで始まりバーで終わるバーコードシンボロジー のことをいう。読み取られるときも文字毎に取り扱われ る。また、連続型は、不連続型シンボロジーとは異な り、文字間の空間が存在せず、各文字はバーで始まりス ペースで終わるバーコードシンボロジーのことをいう。 次の文字の頭文字により文字の終わりが区別される。ま たバーコードは、データの配列方法により1次元(リニ 50

ア) バーコードと2次元パーコードに分けられ、2次元 バーコードは、バーの形態及び配列により多層状、マト リックス状、円状、六角状、カラーバーコード等にさら に細分化される。このような従来のバーコードは、全産 業界において広く用いられているシステムであり、簡単 なシンボル構造を用いてシンボルを埋め込むことによ り、管理効率を高め、物品の情報が容易に分かるという 長所があるが、バーコードは、視覚的に露出されてお り、物品に付着または印刷される方式を用いるため、バ ーコードの偽変造が生じた場合、これを確認することが できないという問題点があった。また、バーコードの使 用範囲が増えつつあり、既存の物品だけでなく、役所で 用いる重要文書や核廃棄物のような保安または安全を要 する物品を分類するにもバーコードが用いられている。 従って、バーコードの使用範囲が広がるにつれて、バー コードの偽変造が重大な問題をもたらすこともあり得 る。これは、単に他のバーコードに替えることだけで も、バーコードの内容が変調される結果をもたらすから

4

# である。 【0004】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上述した電 子透かし技術とバーコード技術のそれぞれの固有な問題 点を同時に解決すべきものであり、電子透かし技術とバ ーコード技術を共に用いて、オンライン上で制作された 文書のオンライン上での流通時の偽変造を防止しまたは 偽変造の有無を確認することを目的とする。本発明は、 オンライン上で制作され、オフライン上で出力された文 書の偽変造を防止しまたは偽変造の有無を確認すること を他の目的とする。本発明は、オフライン上の文書をデ ジタル化してオンライン上の電子文書に変換し、電子透 かしとバーコードを共に埋め込み、文書のオンライン及 びオフライン上での流通時の偽変造を防止 しまたは偽変 造の有無を確認することをさらに他の目的とする。本発 明は、文書自体の偽変造のみならず、文書に埋め込まれ たバーコード自体の偽変造の有無をも確認することをさ らに他の目的とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するため、本発明による偽変造の確認が可能な文書の制作方法は、(a) デジタルファイル形態のオンライン上の文書に含まれた情報に基づきバーコードを生成するステップと、(b) 前記文書に含まれた情報に基づき電子透かしを生成するステップと、(c) 前記それぞれ生成したバーコードと電子透かしを結合するステップと、(d) 前記結合したバーコードと電子透かしを前記文書に埋め込むステップとを含むことを特徴とする。ここで、前記(a) ステップの前に、(a') 出力された形態のオフライン上の文書をイメージファイル形態に変換し、オンライン上の文書に変換するステップをさらに含むことが好ましい。また、前記(a) ステップが、前記文書に含

【0008】本発明のさらに他の目的を達成するために、本発明による、前記装置により制作された文書の偽変造の有無を確認して文書を認証する装置は、前記文書を検知し、前記文書に埋め込まれていたバーコードを抽出し、抽出したバーコードに含まれた情報を前記文書に含まれた情報と比較するバーコード検知及び抽出部と、

6

含まれた情報と比較するバーコード検知及び抽出部と、前記文書を検知し、前記文書に埋め込まれていた電子透かしを抽出し、抽出した電子透かしに含まれた情報を前記文書に含まれた情報と比較する電子透かし検知及び抽出部とを備えることを特徴とする。ここで、前記装置が、出力された形態のオフライン上の文書をイメージフ

ァイル形態に変換し、オンライン上の文書に変換する文 書変換部をさらに備えることが好ましい。

[0009]

【発明の実施の形態】以下、本発明の好ましい実施の形態を、添付図面に基づいて詳しく説明する。本発明の過程は、文書に電子透かしとバーコードを埋め込んで偽変造の確認が可能な文書を制作する過程と、前記制作された文書の偽変造の有無を確認し、文書を認証する過程との2つに大別され、先ず、図1及び図2を参照して、文書の制作過程について説明する。

【0010】図1は、本発明による第一の実施の形態に おいて、オンライン上の文書にバーコードと電子透かし を埋め込んで偽変造の確認 が可能な文書を制作する過程 を示したブロック図である。図1を参照して、本発明に よる文書制作装置100は、文書の情報に基づきバーコ ードを生成するバーコード生成部120と、文書の情報 に基づき電子透かしを生成する電子透かし生成部150 と、生成したバーコードと電子透かしを結合する結合部 170と、結合したバーコードと電子透かしを文書に埋 め込む埋込み部180とで構成されている。オンライン 上の文書110は、通常のソフトウェア(例えば、Mi crosoft Word等のワードプロセッシング用 プログラム及びQUARKEXPRESS等の出版用プ ログラム等)で作成されたデジタルファイル形態の電子 文書である。或いは、前記通常のソフトウェアで作成さ れた文書、CAD、PHOTOSHOP、PDFファイ ルのようなイメージファイル、またはイメージとテキス トの形態で結合した形態に変換させたものであればいず れも可能である。バーコード生成部120では、オンラ イン上の文書110に含まれた情報に基づき一連の情報 をバーコード入力形態に変換し、文書に埋込み可能なイ メージ形態のバーコード130を生成する。文書に含ま れた情報のバーコード形態への変換前に、文書の情報を イメージ部分とテキスト部分の情報に区分することも有 用であり、これは、文書内のイメージ及びテキスト部分 の位置情報までバーコードの生成に用いるためである。 バーコード生成部120で生成したバーコードは、細太 のバー(黒棒)とスペース(白棒)の組み合わせによ り、英数字または特殊記号を光学的に読み出しやすく符

まれた情報全体をバーコード情報に変換してバーコード を生成するステップであることが好ましい。また、前記 (a) ステップが、前記文書に含まれたテキスト情報、 イメージ情報または両情報を共にバーコード情報に変換 してバーコードを生成するステップであることが好まし い。また、前記(a)ステップにおいて生成した前記バ ーコードが、1次元パーコードと、2次元パーコード と、カラーバーコードと、連続型バーコードと、不連続 型バーコードとからなる群より選ばれたいずれか一つで あることが好ましい。また、前記 (b) ステップにおい 10 て生成した電子透かしが、非可視的な透かしであること が好ましい。また、前記方法が、不法コピーされた場 合、文書に不法コピーの有無を示す所定の文字を表示さ せる光学的な透かしを前記文書に追加して埋め込むステ ップをさらに含むことが好ましい。また、前記(c)ス テップが、前記生成したバーコードと電子透かしを重ね 合わせて結合するステップであることが好ましい。ま た、前記電子透かしとバーコードが、前記電子透かしが 前記バーコードを全部含む形態で結合されることが好ま しい。

【0006】本発明の他の目的を達成するために、本発明による、前記方法により制作された文書の偽変造の有無を確認して文書を認証する方法は、(e)前記文書を検知し、前記文書に埋め込まれていたバーコードを抽出し、抽出したバーコードに含まれた情報を前記文書に含まれた情報と比較するステップと、(f)前記文書を検知し、前記文書に埋め込まれていた電子透かしを抽出し、抽出した電子透かしに含まれた情報を前記文書に含まれた情報と比較するステップとを含むことを特徴とする。ここで、前記(e)ステップの前に、(e')出力30された形態のオフライン上の文書をイメージファイル形態に変換し、オンライン上の文書に変換するステップをさらに含むことが好ましい。また、前記(e)及び

(f) のステップのいずれか一つでも、比較の結果、情報が異なる場合、前記文書は偽変造されたものと判断される。また、前記バーコードと重ね合わせられた前記電子透かし部分が存在しない場合、前記文書はバーコード自体が交替されたものと判断される。

【0007】本発明のさらに他の目的を達成するために、本発明による偽変造の確認が可能な文書の制作装置 40 は、デジタルファイル形態のオンライン上の文書に含まれた情報に基づきバーコードを生成するバーコード生成部と、前記文書に含まれた情報に基づき電子透かしを生成する電子透かし生成部と、前記それぞれ生成したバーコードと電子透かしを結合する結合部と、前記結合されたバーコードと電子透かしを前記文書に埋め込む埋込み部とを備えたことを特徴とする。ここで、前記装置が、出力された形態のオフライン上の文書をイメージファイル形態に変換し、オンライン上の文書に変換する文書変換部をさらに備えることが好ましい。 50

号化したものである。これを用いて、情報の表現と情報 の収集及び読み取りを可能にする。

【0011】文字や数字を表す黒いバーと白いスペース の連続であって、バーとスペースを特定に配列して2進 数の0と1のビットで表現され、これらを組み合わせて 情報として用いており、これらは、シンボロジーという バーコード言語で定義される規則により作り出される。 即ち、バーコードは、コンピュータの内部ロジックの基 本である0と1のビットからなる1つの言語であり、バ ーの厚さとスペースの幅の比率により様々な種類のコー 10 ド体系がある。このように印刷されたバーコードは、後 でバーコード認識装置に光反射を用いてデータを再生さ ・せ、再生したデータを収集、伝送するものである。前記 過程で用いられるバーコードは、1次元パーコード、2 次元バーコード、カラーバーコード、連続型または不連 続型バーコード、及びそれと類似した多様な形態のバー コードがある。また、バーコード生成部120でのバー コードの生成方法としては、前記文書の内容を自動でバ ーコード情報に変換して生成すること、またはユーザー が特定の情報のみを文書から抽出してバーコード情報に 20 変換して生成することが可能である。また、前記バーコ ードの生成で用いられる前記区分されたテキスト部分 は、イメージ部分から文字またはテキスト部分を文字認 **識過程により認識した文字列またはテキストを含むもの** である。さらに、バーコード生成部120で生成するバ ーコード情報については、テキスト全体を生成情報とし て用いる方法、テキストの一部をバーコードの生成情報 として用いる方法、イメージ情報を用いる方法、及び前 記オンライン上の文書110のテキスト情報とイメージ 情報の一部または全体をバーコードの生成情報として用 30 いる方法のいずれも可能である。このようなバーコード の生成と共に、キー生成部140では、オンライン上の 文書110に含まれた情報に基づき電子透かしキーが生 成される。ここで、生成したキー情報は、電子透かしの 埋込みと抽出を行うための情報である。また、キーの生 成において基礎となる文書110に含まれた情報は、文 書を制作する公共機関や会社のマークまたは会社のロゴ のようなイメージ情報、文書に割り当てられた固有番号 (SERIAL NUMBER)、またはユーザーによ り任意で設定された数字や文字の組み合わせ、日付、イ メージ情報と数字や文字の組み合わせが可能である。バ ーコードの生成に用いられる文書の情報と、電子透かし キーの生成に用いられる文書の情報とは同一または異な ってもよい。

【0012】電子透かし生成部150では、キー生成部140で生成した電子透かしキー情報を用いて、文書に埋め込まれるイメージ形態の電子透かし160を生成する。しかし、この電子透かし160は、必ずしもイメージ形態に制限されるものではない。また、本発明による電子透かし技術には、従来提案されまたは発表された全50

ての電子透かし技術を適用することができる。例えば、本出願人と同一の出願人による"ウェーブレット変換及び離散コサイン変換を用いたカラーイメージの電子透かし方法(韓国特許登録第285077号)"、"テキスト電子透かしの埋込み方法及び装置(韓国特許出願第1999-58131号)"、"軟弱な電子透かし技術を用いた文書変造防止技術(韓国特許出願第2000-1096号)"及び"デジタル証明書の発給及び認証のためのテキストの埋込み方法及び装置(韓国特許出願第2000-65038号)"等に開示された電子透かし技術を本発明による電子透かし生成及びその後の検出過程において用いることができる。

8

【0013】また、上述した文書の偽変造防止のために 生成される電子透かし160は、肉眼で確認できる可視 的な透かし (Visible Watermark) と、肉眼で確認できない非可視的な透かし(Invis ible Watermark) の両方が使用可能であ る。しかし、通常、非可視的な透かしが用いられる。ま た、前記電子透かし160の種類は、強靱な透かし(R obust Watermark)、軟弱な透かし(F ragile Watermark)、または強靱な透 かしと軟弱な透かしの結合方式のいずれも可能である。 【0014】また、本発明において、前記電子透かし1 60にさらに光学的な透かしを生成し、文書に埋め込む こともできる。光学的な透かしとは、光干渉、潜像現 出、またはこれと類似した光学的現象を用いた電子透か しであり、光学的な透かしが埋め込まれた文書が不法コ ピーされた場合、文書に、例えば、COPY、COPI ED、FORGERY等の文字が現れ、不法コピーの有 無が判明される。このような光学的な透かしについて は、本出願人と同一の出願人による"文書のコピー及び 偽造/変造の防止、並びに認証装置(韓国特許出願第2 001-33568号)"に詳しく開示されている。文 書140に含まれた情報からそれぞれ生成したバーコー ド130と電子透かし160は、結合器170により結 合された形態に変わるようになる。結合器170では、 イメージ形態で生成したバーコード130とイメージ形 態で生成した電子透かし160が、相互干渉により損な われないように結合される。結合方法としては、バーコ ード130と電子透かし160をそれぞれ別途の位置に 分離して結合する方法と、バーコード130と電子透か し160を重ね合わせて結合する方法のいずれも可能で ある。しかし、バーコード130と電子透かし160が 別途の位置に構成された場合は、バーコード自体の偽変 造を感知し難いので、バーコード130と電子透かし1 60を重ね合わせて結合する方法によることが好まし い。また、バーコード130と電子透かし160の結合 において、バーコード自体の偽変造の有無を確認するた めに、バーコードよりサイズが大きい電子透かしを埋め 込むことが好ましい。これは、後で不純な意図を有した 10

者が、バーコード自体を替えて変造したとき、電子透か しの残りの部分により文書の認証を行うためである。ま た、電子透かし160とバーコード130の結合の際 に、非可視的な透かしを用いた場合、非可視的な透かし は、その特性上、肉眼で感知されず、バーコードとの相 互干渉が殆ど起こらないので、結合によるバーコードや 電子透かしの毀損は発生しない。

【0015】次に、埋込み部180では、前記結合部1 70で結合された電子透かし160とバーコード130 を文書110に埋め込み、この埋込み方法では、文書1 10のイメージ部分に埋め込む方法、または文書110 をイメージファイルに変換した後、埋め込む方法のいず れも可能である。このような埋込み部180での電子透 かし160とバーコード130の文書110への埋込み により、バーコードと電子透かしが埋め込まれた文書1 90が制作される。前記一連の過程を経て制作された文 書190は、文書の情報がバーコードに埋め込まれてお り、文書の情報はバーコードにより情報が保護されるの で、若し、文書が編集または修正される場合、その内容 の変更を確認することができ、これにより、前記制作さ 20 れた文書190の修正や編集に対し安全な文書としてオ ンライン及びオフラインで使用可能になる。 また、ユー ザーによりバーコードが故意で交替される場合は、バー コードを含んでいる電子透かしによりバーコード部分の 電子透かしが削除されるので、電子透かしの検出時、バ ーコード自体が偽変造されたことを確認することができ る。

【0016】以下、図2を参照して、オフライン上の文 書に電子透かしとバーコードを埋め込んで文書を制作す る過程について説明する。図2は、本発明の第2の実施 30 形態において、オフライン上の文書にバーコードと電子 透かしを埋め込んで偽変造の確認が可能な文書を制作す る過程を示したブロック図である。企業や政府で用いる 文書は、大部分デジタル過程を経ていないので、これを オンライン上で用いるためには、オフライン上の文書を デジタル化してオンライン文書に切り換えることが多 い。ここで、オフライン上の文書210とは、コンピュ ータを介さず、直接オフライン上で作り出された文書、 オンライン上で作り出された後、プリンタから出力され た文書、または出力後、ユーザーの必要に応じて、署名 40 や捺印の追加情報が埋め込まれた文書の原本のことをい う。図2の文書制作装置200は、文書変換部215を さらに備えており、オフライン上の文書210は、文書 変換部215においてスキャナのような光学処理装置に より、イメージファイル形態に変換してオンライン文書 に切り換えられる。また、文書変換部215では、OC R (Optical Characteristic R ecognition)装置または光学処理装置により 文書が切り換えられる過程において、OCRプログラム により、電子ファイルのテキストの一部または全部が文 50 書のテキスト形態に変換される過程がさらに含まれても よい。また、文書変換部215で、オフライン上の文書 210がイメージファイル形態に変換される過程におい て、文字、絵または図面のイメージ情報をバーコード埋 込み情報の一部として使用することも可能である。次 に、バーコード生成部220から生成したバーコード2 30と、キー生成部240と電子透かし生成部250か ら生成した電子透かし260は、結合部270で結合さ れ、埋込み部280で文書210に埋め込まれ、その結 果としてバーコードと電子透かしが埋め込まれた文書2 80が制作される。この一連の過程は、図1を参照して 説明した、オンライン上の電子文書にバーコードと電子 透かしを埋め込んで文書を制作する第1の実施の形態に おける対応部分と同一であるので、この説明は省略す

【0017】以下、図3及び図4を参照して、上記図1 及び図2の文書の制作過程で制作された文書の偽変造の 有無を確認して文書を認証する過程について説明する。 【0018】図3は、本発明の第一の実施形態におい て、バーコードと電子透かしが埋め込まれたオンライン 上の文書を認証する過程を示したブロック図である。図 3を参照して、本発明の第1の実施形態によるオンライ ン上の文書を認証する装置300は、バーコード検知及 び抽出部320と、電子透かし検知及び抽出部340 と、抽出した情報を文書310に含まれた情報と比較す る比較解析部360とで構成されている。バーコードと 電子透かしが埋め込まれたオンライン上の文書310と は、図1または図2の文書の制作過程で制作された文書 が、オンライン上で流通される場合の文書のことをい う。バーコード検知及び抽出部320では、文書310 からバーコードに該当する部分の情報をOCR過程経由 で検知し、さらにバーコードの情報を抽出する。比較解 析部360では、抽出したバーコード330に含まれた 情報を文書310内に含まれた情報と比較して、文書3 10が偽変造されたか否かを認証する。即ち、文書31 0の流通過程において文書310の内容が偽変造された 場合、文書310の偽変造された内容情報と抽出したバ ーコード330に含まれた情報が相違することになり、 文書310が偽変造されたことが分かる。また、電子透 かし検知及び抽出部340では、文書310内でバーコ ードを含む(取り囲む)電子透かしが埋め込まれた部分 を検知し、さらに電子透かしを抽出する。比較解析部3 60では、抽出した電子透かし350に含まれた情報を 文書310内に含まれた情報と比較して文書310が偽 変造されたか否かを認証する。即ち、文書310の流通 過程において文書310の内容が偽変造された場合は、 文書310の偽変造された内容情報と抽出した電子透か し350に含まれた情報が相違することになり、文書3 10が偽変造されたことが分かる。また、バーコード自 体が交替または変造されると、ここに重ね合わせられた 10

電子透かしもまた変造されたことであるので、文書310に含まれた情報と抽出した電子透かし350に含まれた情報が相違することになり、バーコードが偽変造されたことが分かる。また、バーコード自体の交替等による偽変造は、電子透かしの一部の切出しによっても確認することができ、これは、上述した文書の制作過程においてバーコードと電子透かしを重ね合わせて結合したからである。

11

【0019】上述したバーコードの検知、抽出及び比較解析過程と電子透かしの検知、抽出及び比較解析過程は、この実行順序に制限がなく、バーコードと関連した過程を先に行った後、電子透かしと関連した過程を行っても、逆の順序で行っても、両過程を同時に行ってもよい。

【0020】以下、図4を参照して、電子透かしとバー コードが埋め込まれたオフライン上の文書の偽変造有無 を認証する過程について説明する。図4は、本発明の第 2の実施形態において、バーコードと電子透かしが埋め 込まれたオフライン上の文書を認証する過程を示したブ ロック図である。ここで、バーコードと電子透かしが埋 20 め込まれたオフライン上の文書410とは、図1及び図 2の文書制作過程で制作された文書のことをいう。図4 を参照して、文書認証装置400は、文書変換部415 をさらに備えており、オフライン上の文書410は、文 書変換部415でスキャナのような光学処理装置でイメ ージファイル形態に変換してオンライン文書と切り換え られる。バーコード検知及び抽出部420と、電子透か し検知及び抽出部440と、比較解析部460で行なわ れる文書の偽変造有無の確認のための一連の過程は、図 3を参照して説明した、バーコードと電子透かしが埋め 30 込まれたオンライン上の文書を認証する第1の実施の形 態における対応部分と同一であるため、この説明は省略 する。また、バーコード検知及び抽出部420は、バー コード認識装置を備えてもよい。ここで、前記バーコー ド認識装置は、バーコードリーダーまたはバーコード読 取機とも呼ばれるが、光学的に表現されたバーコードシ ンボルをコンピュータで用いられるデジタルデータに変 換する機能を有する装置のことをいう。

【0021】前記バーコード認識装置は、光源の種類によりLED、He-Ne Laser、Laser Di 40 odeを用いる方法、これらの光源から出た光線がバーコードシンボルを一度だけ走査する固定式光線(Fixed Beam)またはシンボルを数回走査する移動式光線を用いる方法、及びバーコード認識装置が解析対象やシンボルを接触状態で認識する接触式方法または非接触状態で認識する非接触式方法のいずれも用いることができる。バーコードリーダー内で読み取られたデータは、直ちに比較解析部460に伝送され、またはリーダー内のバッファに一時仮保存された後、一度に送られ若しくはリーダー内に滞留する応用プログラムにより用い50

られる。本発明は、上述した実施の形態を参照して特に 図示されているが、これは例示に過ぎず、本発明の属す る分野における通常の知識を有する者であれば、特許請 求の範囲に定義されたとおり、発明の精神及び範囲内で 様々な修正が可能である。

#### 100221

【発明の効果】以上、本発明によると、電子透かし技術 とバーコード技術を共に用いて、オンライン上で制作さ れた文書のオンライン上での流通時の偽変造を防止しま たは偽変造の有無を確認することができ、また、オンラ イン上で制作され、オフライン上で出力された文書の偽 変造を防止しまたは偽変造の有無を確認することができ る。また、オフライン上の文書をデジタル化してオンラ イン上の電子文書に変換し、電子透かしとバーコードを 共に埋め込み、埋め込まれた文書のオンライン及びオフ ライントでの流通時の偽変造を防止しまたは偽変造の有 無を確認することができる。さらに、文書自体の偽変造 の有無のみならず、文書に埋め込まれたバーコード自体 の偽変造の有無をも確認することができ、文書の認証の ための認証情報をバーコードと電子透かしによりその情 報量を増やすことができ、また、様々な方法により文書 の認証を可能とする。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施形態において、オンライン 上の文書にバーコードと電子透かしを埋め込んで偽変造 の確認が可能な文書を制作する過程を示したブロック図 である。

【図2】本発明の第2の実施形態において、オフライン 上の文書にバーコードと電子透かしを埋め込んで偽変造 の確認が可能な文書を制作する過程を示したブロック図 である。

【図3】本発明の第1の実施形態において、バーコード と電子透かしが埋め込まれたオンライン上の文書を認証 する過程を示したブロック図である。

【図4】本発明の第2の実施形態において、バーコード と電子透かしが埋め込まれたオフライン上の文書を認証 する過程を示したブロック図である。

#### 【符号の説明】

100、200 文書制作装置

110 オンライン上の文書

120、220 バーコード生成部

130、230 バーコード

140、240 キー生成部

150、250 電子透かし生成部

160、260 電子透かし

170、270 結合部

180、280 埋込み部

190、290 バーコードと電子透かしが埋め込まれ た文書

210 オフライン上の文書

14

215 文書変換部

300、400 文書認証装置

310 バーコードと電子透かしが埋め込まれたオンラ

イン上の文書

320、420 バーコード検知及び抽出部

330、430 抽出したバーコード

\*340、440 電子透かし検知及び抽出部

350、450 抽出した電子透かし

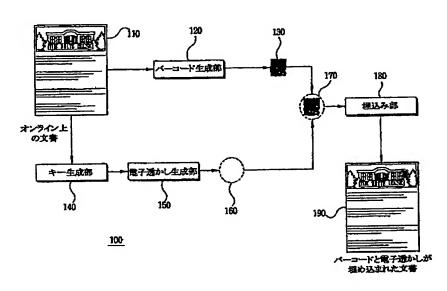
360、460 比較解析部

410 バーコードと電子透かしが埋め込まれたオフラ

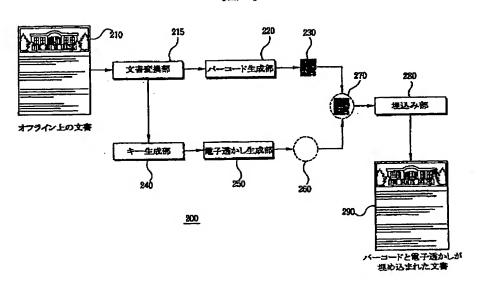
イン上の文書

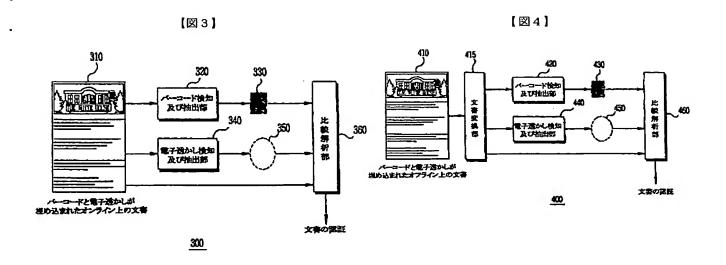
415 文書変換部

【図1】



【図2】





フロントページの続き

(51) Int.Cl. '

識別記号

G O 9 C 5/00

(72) 発明者 チョイ ジョン - ウク

韓国 ソウル、ドボン ー グ、ウォ ー エウイ ー ドン 1、 セオン ー ウォン アパートメント 2 ー ドン ナンバー1301 FI

G O 9 C 5/00

テーマコート' (参考)

(72)発明者 キム ジョン - ウォン

韓国 タエジョン、ユスン - グ、ソン ガン - ドン、 ハンマエウル アパー

トメント 111-401

Fターム(参考) 5B057 AA11 CA01 CA08 CA12 CA16

CB01 CB08 CB12 CB16 CC01

CE08

5B072 CC21 CC24

5C076 AA14 BA06

5J104 AA08

THIS PAGE BLANK (USPTO)